

Technische Information

Adhesin A 3232 HL

<u>Produkttyp</u>	Dispersionsklebstoff auf Kunstharzbasis, weichmacherhaltig	
<u>Verwendung</u>	Buchbinderei: Klebebindung auf Klebebindeanlagen mit und ohne Trocknung	
<u>Kenndaten</u>		<u>Prüfmethode</u>
Viskosität	22.000 ± 4.000 mPa.s	Brookfield RVT, 6/20/23 ISO 2555
pH-Wert	4,0 ± 1,0	ISO 976
<u>Eigenschaften</u>		
Film	transparent, elastisch	
<u>Verarbeitung</u>		
Auftragsverfahren	Adhesin A 3232 HL wird mit Walzen aufgetragen. Günstigste Verarbeitungstemperatur 18 - 25 °C.	
Verdünnung	Bei Bedarf mit kaltem Wasser verdünnbar.	
Reinigung	Nicht eingetrocknete und getrocknete Klebstoffreste lassen sich leicht mit Wasser entfernen. Netzmittelzusätze beschleunigen den Reinigungsvorgang.	
Entsorgung	Siehe Sicherheitsdatenblatt	
<u>Sicherheitshinweise</u>	Maßgeblich ist das Sicherheitsdatenblatt	
<u>Lagerfähigkeit</u>	In geschlossenen Gebinden 6 Monate.	
<u>Lagerbedingungen</u>	Günstigste Lagertemperatur 15 - 25 °C, frostfrei lagern. Gebinde nach Klebstoffentnahme sorgfältig verschließen.	

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Düsseldorf, Juli 2001

Henkel KGaA . TIC-PPC . 40191 Düsseldorf . Germany
Fon +49-211-797-3865 . Fax +49-211-798-2340
industrial-adhesives@henkel.com . www.industrial-adhesives.com

