

Technische Information

Adhesin A 7236

<u>Produkttyp</u>	Dispersionsklebstoff auf Kunstharzbasis, weichmacherhaltig	
<u>Verwendung</u>	Papier- und Kartonverarbeitung: Verklebung von unbedruckten, bedruckten sowie unlackierten und lackierten Materialien auf schnellaufenden Maschinen.	
<u>Kenndaten</u>		<u>Prüfmethode</u>
Viskosität	900 ± 100 mPa.s	Brookfield RVDV, 2/20/23, ISO 2555
pH-Wert	4,5 ± 1,0	ISO 976
<u>Eigenschaften</u>	Adhesin A 7236 ist ein Dispersionsklebstoff, der über elektrische Ventile verarbeitet wird. Adhesin A 7236 zeichnet sich durch ein kurzes Abriß- und sauberes Auftragsverhalten aus. Durch die sehr gute Redispersierbarkeit ist die Antrocknung an der Düsenöffnung stark verringert.	
Film	elastisch	
<u>Verarbeitung</u>		
Auftragsverfahren	elektrische Leimauftragsverfahren für Punkt- und Strichbeileimung Günstigste Verarbeitungstemperatur 18 – 25 °C.	
Verdünnung	Adhesin A 7236 ist gebrauchsfertig.	
Reinigung	Nicht eingetrocknete Klebstoffreste lassen sich leicht mit Wasser entfernen.	
Entsorgung	Siehe Sicherheitsdatenblatt	
<u>Sicherheitshinweise</u>	Maßgeblich ist das Sicherheitsdatenblatt	
<u>Lagerfähigkeit</u>	In geschlossenen Gebinden 6 Monate. Vor Gebrauch umrühren.	
<u>Lagerbedingungen</u>	Günstigste Lagertemperatur 15 – 25 °C, frostfrei lagern. Gebinde nach Klebstoffentnahme sorgfältig verschließen.	

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflußbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Düsseldorf, April 1999

